PRODUKTINFORMATION

GYSMI TIG 167 HF DC PULS

Das GYSMI TIG 167 HF eignet sich besonders für intensive Boiler-, Rohr- oder mechanisierte Schweißarbeiten an Stahl, Edelstahl und Kupfer.

Der Mikroprozessorgesteuerte Schweißinverter ermöglicht durch sein digitales Bedienfeld eine komfortable Einstellung der Schweißparameter.

WIG

Zündung:

- ***2 Zündmöglichkeiten:*** Kontaktlose HF-Zündung oder Kontaktzündung mit WIG-LIFT
- ***Integrierte Automatik: «Adjust Ideal Position»***

ADJUST IDEAL POSITION

Das System ermöglicht einfaches Finden der idealen Startposition mittels „Suchlichtbogen", bevor der Schweißstrom seinen Einstellwert erreicht.
Ein minimaler Startstrom wird initiiert, der wie ein «Taststrahl» funktioniert.
(Verfügbar in 4T und 4Tlog)

GYSMI TIG 167 HF DC

ohne Zubehör	**mit Zubehör**
Art.-Nr. 011021	WIG SR17 + MMA Kit *Art.-Nr. 016194*

3 Betriebsmodi:
2-Takt
4-Takt
4-Takt "LOG": Durch kurzes Betätigen des Brennertasters kann der Anwender zwischen 2 Schweißströmen wechseln: Hauptstrom – Grundstrom

3 DC Modi:

- ***WIG*** Verfügbare Funktionen: Gasvor- und Nachströmzeit / Stromanstieg / Hauptstrom (Grundstrom in 4T verfügbar) / Stromabsenkung.
- ***WIG Puls*** Easy Puls Modus: Der Anwender stellt einen mittleren Schweißstrom ein. Das Gerät steuert automatisch Haupt-, Grundstrom und Frequenz.
  Normal Puls Modus: Der Anwender stellt Haupt-, Grund- und Frequenz manuell ein.
- ***WIG Spot*** zum Abheften von Bauteilen (2T-Modus ohne Anstiegs- oder Absenkzeiten).

VERSION SHOCK RESISTANT
mit Zubehör
WIG SR17 + MMA Kit
Art.-Nr. 011014

5 Speicherplätze: Abspeicherung von bevorzugter Parameterkurven (Jobs).

MMA

- Verschweißt alle gängigen Stahl-, Edelstahl-, Guss-, basisch oder rutilumhüllten Elektroden.
- Neben der Funktion Anti - Sticking verfügt das GYSMI TIG 167 über einen:
  Einstellbaren Hotstart: Zündschweißstromhilfe
  - niedriger Hotstart für dünne Metallbleche
  - hoher Hotstart für schwer zu schweißende Metalle mit verschmutzten oder oxidierten Stellen.

NORMAL USE 20°C

mm	1	3	4	5	Ø	1,6	2	2,5	3,2	4,0
I2 (A)	30	90	120	160	I2 (A)	40	55	80	115	160
X (Gys)	100%	100%	90%	55%	X (Gys)	100%	100%	100%	100%	55%
					# Electrodes	62	50	47	45	20

Protected & compatible Mini : 6 kVA (nominal)

OPTIONAL

Druckminderer 20l
Art.-Nr. 041998

Druckminderer 30l
Art.-Nr. 041622

	50/60 HZ V	A	I2	TIG X GYS 20°C For normal use	MMA Ø mm	mm²	U0 V	IP	CE NORM.	cm	No accessories kg	With accessories kg
TIG 167 DC HF	230 1ph	16	10 >160 A	55% @ 160 A	1,6>4	35/50	70	23	60974/1	14 x 37 x 30	7,8	11,4
TIG 167 DC HF SR	230 1ph	16	10 >160 A	55% @ 160 A	1,6>4	35/50	70	23	60974/1	20 x 43 x 34	13,7	17,3

CE EN 60 974-1

MADE in FRANCE