

GYSMI TIG 137 HF DC PULSE

Das GYSMI TIG 137 HF DC ist das ideale Schweißgerät für alle Reparaturarbeiten an Stahl-, Edelstahl- und Kupferteilen. Es eignet sich überdies zum Schweißen von Rohren und Boilern.

Basierend auf der SMI Invertertechnologie wird das IMS TIG 131 HF durch Mikroprozessorgesteuert und besitzt eine digitale Anzeige zum Ablesen von Schweißparametereinstellungen: Strom, HOTSTART, Frequenz usw.



GYSMI TIG 137 HF DC mit Zubehör:
TIG Brenner SR9 und MMA Kit
Art.-Nr. 011007



✓ WIG

Zündung:

- **2 Zündmöglichkeiten:** Kontaktlose HF Zündung oder Kontaktzündung mit WIG-LIFT
- **Integrierte Automatik: «Adjust Ideal Position»**



Das System ermöglicht einfaches Finden der idealen Startposition mittels „Suchlichtbogen“, bevor der Schweißstrom seinen Einstellwert erreicht. Ein minimaler Startstrom wird initiiert, der wie ein «Taststrahl» funktioniert.
(Verfügbar in 4T und 4Tlog)

3 Betriebsmodi:

- 2-Takt
- 4-Takt
- 4-Takt "LOG": Durch kurzes Drücken des Brenntasters kann der Anwender zwischen 2 Schweißströmen wechseln: Hauptstrom – Grundstrom.

3 DC Modi:

- **WIG** Verfügbare Funktionen: Gasvor- und Nachströmzeit / Stromanstieg / Hauptstrom (Grundstrom in 4T verfügbar) / Stromabsenkung.
- **WIG Puls** Easy Puls Modus: Der Anwender stellt einen mittleren Schweißstrom ein. Das Gerät steuert automatisch Haupt-, Grundstrom und Frequenz.
Normal Puls Modus: Der Anwender stellt Haupt-, Grund- und Frequenz manuell ein.
- **WIG Spot** zum Abheften von Bauteilen (2T-Modus ohne Anstiegs- oder Absenkzeiten).

5 Speicherplätze: Abspeicherung von bevorzugter Parameterkurven (Jobs).

✓ MMA

- Verschweißt alle gängigen Stahl-, Edelstahl-, Guss-, basisch oder rutilumhüllten Elektroden.
- Neben der Funktion Anti - Sticking verfügt das GYSMI TIG 137 HF DC über einen: Einstellbaren Hotstart: Zündschweißstromhilfe
 - niedriger Hotstart für dünne Metallbleche
 - hoher Hotstart für schwer zu schweißende Metalle mit verschmutzten oder oxidierten Stellen.



NORMAL USE 20°C										
mm	1	2	3	4	Ø	1,6	2	2,5	3,2	4,0
I ₂ (A)	30	60	90	120	I ₂ (A)	40	55	80	115	—
X (Gys)	100%	100%	100%	64%	X (Gys)	100%	100%	100%	80%	—
Protected & compatible Mini: 4 kW (5kVA)					# Electrodes	62	50	47	36	—

Druckminderer 30l
Art.-Nr. 041622

OPTIONAL



50/60 HZ V		A		TIG		MMA		U ₀ V		IP		CE NORM.		cm		kg	
230	1ph	16	10 > 130 A	58% @ 130 A	1,6>3,2	10/25	70	23	60974/1	14 x 34 x 23,5	9,8						

CE EN 60 974-1

MADE in FRANCE

INVEST IN THE FUTURE

E-mail : aachen@gys.fr

www.gys-schweissen.com