



Bedienungsanleitung Umbausatz für temperaturgesteuerten Lüfter 35°C

Benötigtes Werkzeug

- LötKolben, Lötzinn, Heißluftpistole, Schraubendreher und Seitenschneider.

ACHTUNG: Der Umbau Ihres Schweißgerätes erfolgt auf eigene Gefahr! Wir können den Erfolg weder garantieren noch sicherstellen. Hier wird an sehr komplexen elektronischen Geräten gearbeitet, daher besteht die Möglichkeit elektronischer Unverträglichkeiten!

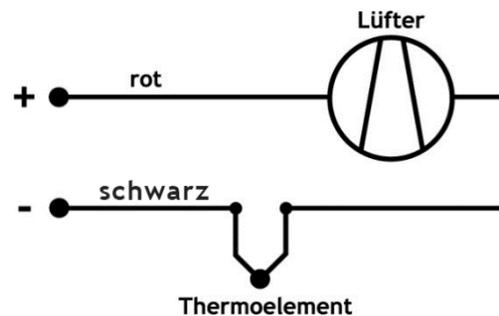
Diese Anleitung stützt sich auf unsere Erfahrungen mit diesem Umbausatz, sie besitzt keine vollumfängliche Gültigkeit für alle Schweißgeräte, die auf dem Markt sind.

Lieferumfang

- Bimetall-Element mit Schrumpfisolationshülle (schließt bei ca. 35°C)
- Metallhaube mit Schraube
- 0,5 g Wärmeleitpaste
- 0,4 m hitzebeständiges Silikonkabel
- 12 cm Schrumpfschlauch (4x3cm)

Einbau

1. Netzstecker ziehen! Zur Arbeit an elektrischen Geräten sind nur Personen geeignet, die eine entsprechende Ausbildung besitzen! Die nachfolgende Anleitung richtet sich ausschließlich an Fachpersonen!
2. Gehäuse öffnen und Hauptplatine freilegen. Der Einbau des Thermoelements erfolgt am besten auf der Hauptplatine auf einem ALU-Kühlerelement der IGBT-Bausteine.
3. Einbaustelle festlegen, oft passt das Element stramm zwischen zwei Kühlrippen. Auch gibt es auf den Kühlkörpern oftmals ungenutzte Bohrungen, an denen die Metallhaube befestigt werden kann.
4. Für den Einbau die Wärmeleitpaste auf das Element bringen und das Element so am Kühlkörper fixieren, dass es nicht verrutschen kann.
ACHTUNG: Der Schrumpfschlauch muß am Thermoelement verbleiben, da elektronische Wechselwirkungen sonst nicht auszuschließen sind!
5. Kabel des Lüfters lokalisieren. Es können durchaus zwei Lüfter verbaut sein! Dann beide Lüfter parallel in den Stromkreis einbinden.
6. Es hat sich herausgestellt, dass es am besten ist, den Minusdraht (meistens schwarz) zu unterbrechen und dort das Thermoelement in Reihe einzulöten. Siehe Schaltplan!
7. Alle Lötstellen mit beiliegendem Schrumpfschlauch isolieren.
8. Gerät wieder ordnungsgemäß zusammenbauen.



ACHTUNG: Da der Lüfter jetzt nicht mehr ständig läuft, ist es im Falle eines Lüfterdefekts sehr viel schwieriger, diesen rechtzeitig zu bemerken. Bitte achten Sie deshalb darauf, ob der Lüfter beim Schweißen nach ca. 1-2 Minuten tatsächlich anläuft.

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg! Für Fragen zum Produkt wenden Sie sich bitte an den Kundendienst unseres Vertriebspartners HausundWerkstatt24:

HausundWerkstatt (24)

HuW24 e.K. Telefon: 03301/689756-0
Germendorfer Dorfstr. 37 Telefax: 03301/689756-99
16515 Oranienburg / OT Germendorf
E-Mail: info@hausundwerkstatt24.de
www.hausundwerkstatt24.

Hersteller: DINGER Germany GmbH • Am Bahndamm 15 • D-16515 Oranienburg • www.dinger-germany.com.